

Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG, 72358 Dormettingen, Alemanha

Caminhando a passos largos para o futuro

Nos últimos dois anos, o setor dos elementos pré-moldados, na Alemanha, pôde sentir uma grande satisfação pelo desenvolvimento e pela conjuntura geralmente bons, especialmente na construção residencial. No entanto, esta situação relativamente estável não pode ocultar o fato de somente conseguirem subsistir com sucesso as empresas líderes dos respectivos segmentos de mercado e capazes de se afirmarem neles, neste mercado extremamente exigente e com preços altamente competitivos. Uma peça-chave neste âmbito é uma produção personalizada e igualmente competitiva a nível técnico, capaz de vencer os desafios do mercado. Perante este cenário, atualmente podem ser observadas inúmeras modernizações em fábricas de elementos pré-moldados na Alemanha para criar vantagens competitivas decisivas. Estes projetos, frequentemente muito exigentes ao nível técnico e críticos a nível de tempo, requerem uma colaboração muito boa entre fornecedores de máquinas e clientes. Nesse processo, a faixa dos objetivos de modernização vai desde a substituição de componentes já obsoletos, modificações do espaço usado, até investimentos de substituição por tecnologia robótica nova ou renovação de paletes de formas.

Do velho faz-se novo (August Lücking GmbH & Co. KG)

Até há alguns meses, o fabricante de tijolos e elementos de concreto pré-moldado August Lücking GmbH & Co. KG, uma das empresas líderes na produção de materiais de construção da região tri fronteira Renânia do Norte-Vestefália, Hessen e Baixa Saxônia, deparou-se com o desafio de renovar, gradualmente, um total de 40 paletes de formas, com a instalação de circulação para produção de lajes treliçadas em funcionamento. A qualidade das suas superfícies tinha sido sujeita a forte desgaste, devido à intensa utilização ao longo dos anos. Juntamente com os peritos da fabricante suábica de máquinas e instalações Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG, chegou-se rapidamente a um acordo quanto a um programa de renovação total: Foram retiradas, de cada vez, quatro paletes do cliente e transportadas para o galpão moderno de produção especial da Weckenmann para paletes de formas, em Dormettingen. A equipe experiente em produção limpou, em primeiro



Joachim Thater, sócio gerente da August Lücking GmbH & Co. KG:

"As paletes estão novamente como novas. A qualidade dos produtos corresponde novamente à instalação nova."

lugar, as paletes com jato de areia, liberando-as de ferrugem e sujeira. Seguidamente, as paletes foram reparadas, tendo sido eliminadas estrias, amolgadelas e marcas. Por fim, as paletes totalmente polidas e pintadas de novo foram devolvidas ao cliente e imediatamente integradas na produção. A conclusão satisfeita do sócio gerente Joachim Thater: "As paletes estão novamente como novas. A qualidade dos produtos corresponde novamente à instalação nova."

Concretagem rápida sem perdas de material (fdu GmbH)

Há mais de 30 anos, o especialista em concreto Wilhelm Meyer e o comercial Heiner

Brinkege deram início à construção de sua empresa – o primeiro centro de produção nos arredores de Osnabrück –, que, a partir de 1984, começou atuar com o nome Fertig-Decken-Union GmbH (fdu). A partir da pequena operação de médio porte desenvolveu-se, nos anos que se seguiram, um dos maiores fornecedores de elementos de parede e de piso da Alemanha. No âmbito de diversas modernizações das fábricas decidiu-se, entre outros, integrar um novo distribuidor automático de concreto nos processos existentes em cada uma das quatro fábricas. Foi assim que o primeiro destes distribuidores de concreto com parafuso sem-fim foi colocado em funcionamento na fábrica de concreto Achmer, perto de Bramsche. As experiências positivas, vividas pelos respon-



Thomas Beike, gerente da fdu GmbH:

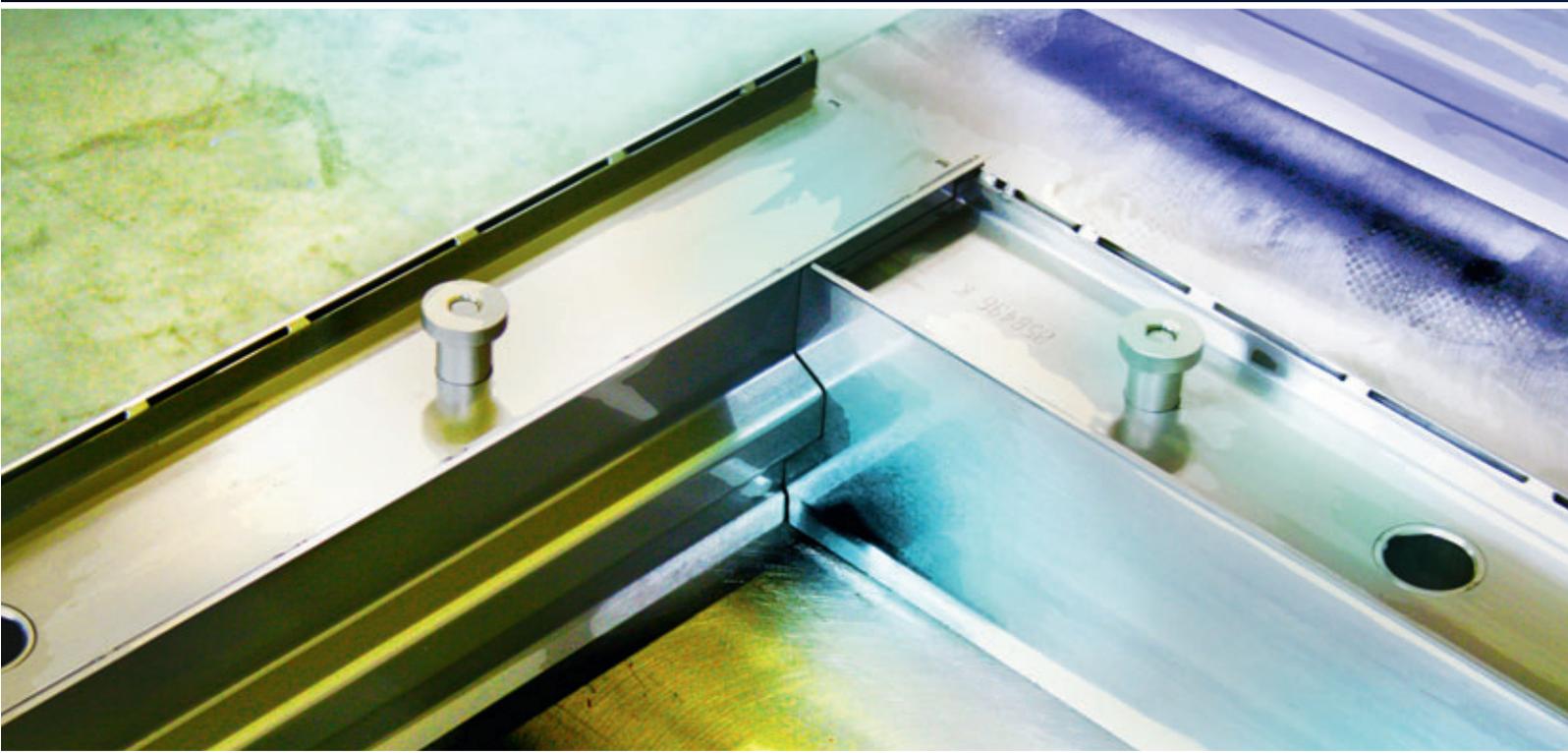
"Com a Weckenmann, temos um fornecedor que fornece tudo o que necessitamos e que é capaz de oferecer uma solução adequada a qualquer necessidade." kann."



Paletes de formas antes...



e depois da renovação efetuada pela Weckenmann: limpas a jato de areia e livres de ferrugem e estrias.



PLANTAS DE PRÉ-MOLDADOS EFICIENTES ATRAVÉS DE SISTEMAS DE PERFIS DE COFRAGEM AVANÇADOS

Beneficie-se das soluções completas de acordo com as exigências específicas do cliente do líder em tecnologia

Nossos sistemas de cofragem, que adapta-se perfeitamente às necessidades dos diferentes processos de produção, permitem uma produção racional e eficiente dos elementos pré-moldados de concreto - aqui não importa se manualmente ou por meio de robô.

Weckenmann é um fornecedor de sistemas para as novas instalações e parceiro para a modernização de plantas de pré-moldados existentes: www.weckenmann.com

sáveis com a tecnologia robusta da máquina e sua exata produção de concreto, bem como a relação preço/desempenho, foram, entre outros, decisivos para a realização de outros projetos de modernização com a Weckenmann. Nas outras três fábricas, os peritos da Weckenmann, porém, depararam-se com desafios mais complexos: os distribuidores de concreto tinham que ser adaptados, nas instalações existentes, sob condições espaciais extremamente confinadas. Em um dos casos, a instalação do distribuidor de concreto foi acompanhada pelo aumento da instalação de circuito de produção existente, de modo a poder produzir posições offline adicionais de paletes.

Com o início da temporada, ocorreu, nas três fábricas, a colocação em funcionamento das máquinas conforme planejada. "Temos vindo a otimizar os nossos processos de trabalho com esta nova tecnologia"; o gerente Thomas Beike refere os motivos para o investimento: "Os tempos de concretagem agora são significativamente reduzidos e uma vez que agora conseguimos dosar o concreto fresco com precisão, também já não temos quaisquer perdas de material, o que, por sua vez, reduz os custos. "Com a Weckenmann, temos um fornecedor que fornece tudo o que necessitamos e que é capaz de oferecer uma solução adequada a qualquer necessidade."

Elementos de concreto pré-moldado da mais elevada precisão (Ludwig Schierer GmbH)

"O concreto certo apenas é fornecido por quem dispõe do know-how necessário" é o lema da Ludwig Schierer GmbH, que lidera a produção e o fornecimento de concreto e de elementos de concreto desde os anos sessenta, na região bávara de Cham.



Dipl.-Ing. Univ. Bernhard Schierer, Ludwig Schierer GmbH:

"Graças ao recente investimento conseguimos melhorar significativamente a qualidade dos nossos elementos de concreto pré-moldado - um passo importante para os requisitos futuros no setor dos elementos de concreto pré-moldado."

Para, no futuro, poder manter esta liderança, a empresa executou recentemente uma otimização do posicionamento das paletes, obtendo, assim, uma melhoria significativa da qualidade dos elementos de concreto pré-moldado, relativa à sua uniformidade: o motivo não foi, por fim, o número, cada vez mais elevado de falhas nas máquinas na produção, devido à idade. Consequentemente, a empresa optou por substituir o dispositivo MRP antigo, juntamente com o controle elétrico, por um dispositivo MRPÖ novo com controle automático. Graças a este investimento recente, agora podem ser executadas cinco operações em uma única posição da paleta: a recolha de paletes dos batentes transversais, a limpeza, a plotagem e a lubrificação das paletes, bem como a subsequente colocação dos batentes transversais. Além disso, a nova estação MRPÖ foi complementada por um dispositivo novo de centragem de paletes. Dipl.-Ing. Univ. Bernhard Schierer está satisfeito com a melhoria alcançada da qualidade dos elementos de concreto pré-moldado e já pediu outras modernizações.

Mais eficiência (ABI GmbH & Gebrüder Kaltenbach GmbH & Co. KG)

Muitas vezes são "coisas insignificantes" que fazem uma grande diferença, reco-

nhece a empresa Gebrüder Kaltenbach GmbH & Co. KG, fundada em 1923. O gerente Kaltenbach e o chefe técnico Wössner confirmam, com satisfação: "Com a ajuda de uma estação adicional de reserva para paletes a montante da estação de concretagem de nosso circuito de lajes tre-



Armin Kaltenbach, Gebrüder Kaltenbach GmbH & Co. KG:

"O investimento no posicionamento offline de paletes foi necessário, devido à crescente demanda por elementos de concreto pré-moldado."

liçadas, conseguimos atingir, de um modo relativamente econômico, uma fluidez de material mais eficiente há muito necessária, que também nunca mais será perturbada por elementos com necessidades mais elevadas de forma ou de armadura."

Dipl.-Kfm. Rainer Elbers, gerente da Andernacher Bimswerk GmbH, pensa de forma semelhante: "Graças à introdução de um novo sistema de garra em nosso robô de moldagem, foi possível mudar para um sistema moderno de moldagem com ímãs integrados. Assim, agora que conseguimos colocar nosso batente de forma mais rápida e precisa, foi possível melhorar o tempo de ciclo e aumentar nossa eficiência. A introdução de um sistema novo foi, definitivamente, o passo certo."

Demanda dos clientes: aumento de 15% do rendimento (BE Beton Elemente GmbH & Co KG)

Em todos os projetos de modernização, os requisitos dos clientes são extremamente



Tecnologia de sucção e viragem ultra moderna



O robô Twin-Z altamente eficiente da Weckenmann

exigentes, sendo a prova de uma enorme confiança no que diz respeito aos fornecedores de máquinas. Um bom exemplo disso é, também, a Beton Element GmbH & Co. KG, situada em Steißlingen, junto ao Lago de Constança. De modo a corresponder aos requisitos cada vez maiores de seus clientes, a empresa decidiu modernizar e otimizar a produção existente. Os requisitos dos clientes concentravam-se nos seguintes pontos fundamentais: a) na área de moldagem e desmoldagem deveria ser atingido um aumento de, pelo menos, 15% do rendimento, incluindo o aumento da qualidade; b) ambas as estações de trabalho do dispositivo MRP e do robô de moldagem deveriam ser juntas em uma única estação, mediante um novo robô Twin-Z altamente eficiente da Weckenmann; c) o tempo de ciclo por paleta deveria ser, no máximo, de 12 minutos, com os seguintes passos de trabalho em uma única posição da paleta: desmoldagem totalmente automática, limpeza/lubrificação de paletes e batentes, plotagem, moldagem/armazenagem de batentes e sistema de transporte de formas; d) o sistema antigo de batente, composto por batentes com imãs separados, deveria ser substituído por um batente com imãs integrados. Além disso, novas paletes adicionais de formas deveriam contribuir para o aumento da capacidade e para a otimização das paletes existentes com o objetivo de atingir uma precisão mais elevada de posicionamento. Um sistema a laser para o controle da qualidade na estação de paletes, a montante da estação de concretagem, completa o catálogo de requisitos. A implementação do projeto durante a parada de inverno decorreu com êxito e para a satisfação total do gerente Peter Dieterle. "O conceito da empresa Weckenmann era imbatível, o aumento necessário do tempo de ciclo em apenas uma posição de paleta não podia ser assegurado por mais nenhum fornecedor. Estamos contentes por termos realizado os investimentos necessários; isso confirma que escolhemos o parceiro certo para este projeto, a Weckenmann."



Volker Koch, gerente da BFU Beton-Fertigteil-Union GmbH & Co. KG:

"A Weckenmann convenceu-nos com uma vasta oferta, vinda de uma única fonte. Juntamente com a Weckenmann conseguimos melhorar a nossa instalação passo a passo e alcançamos muito mais que o inicialmente esperado."

Tecnologia de sucção e viragem ultra moderna (BFU Beton-Fertigteil-Union GmbH & Co. KG)

De fato, a empresa tradicional BFU Beton-Fertigteil Union GmbH & Co. KG, situada junto à Floresta Negra, sob o gerenciamento de Volker Koch, pretende simplesmente realizar um investimento de substituição em um só dispositivo novo de sucção e viragem. A partir da elaboração do inventário dos peritos de instalação da Weckenmann, desenvolveu-se depois uma reforma limitada de todo o conceito de produção, de que resultou, no final, um aumento considerável da produção em cerca de 20%. Este resultado notável pôde ser atingido mediante a separação da estação de viragem do circuito antigo e a introdução de um posto de trabalho paralelo, que agora permite produzir lajes treliçadas ou as primeiras placas para paredes duplas, de forma isolada do processo de rotação. Além disso, a ampliação da capacidade da câmara de cura permite agora uma produção em dois turnos. Volker Koch elogia o projeto bem-sucedido: "Estamos muito satisfeitos com o resultado e alcançamos mais que o esperado inicialmente".

Fortes sistemas de moldagem (Praefa GmbH, NL Fábrica de elementos pré-moldados de argila expandida)



Diretor de produção Mario Köcher, Praefa GmbH, NL Fábrica de elementos pré-moldados de argila expandida:

"Não nos arrependemos nada por termos decidido investir em um novo sistema de moldagem mais eficiente."

A Weckenmann desfruta de uma reputação elevada não só na área das máquinas e das instalações. A empresa é um dos líderes do mercado alemão e do mercado internacional na área de sistemas de moldagem e de caixas magnéticas, podendo ser documentados, também nesta área, inúmeras atividades de modernização e investimentos de substituição. Por isso, a Praefa GmbH, de Neubrandenburg, investiu em um sistema de moldagem totalmente novo para a produção de paredes maciças, substituindo assim o sistema antigo de 2001. Não há dúvida de que do sucesso dos sistemas de moldagem da Weckenmann faz parte a própria produção interna de batentes e caixas magnéticas ao mais alto nível, combinada com o seu próprio departamento de peritos em moldagem,

que desenvolve soluções práticas e econômicas também para desafios complicados.

As expectativas dos clientes

Os motivos pelos quais as empresas mencionadas optaram pela Weckenmann como parceira de cooperação são muitos. Entre eles estão o fato de a especialista em instalações, com sede em Dormettingen, desenvolver permanentemente a sua tecnologia de máquinas, o que confere eficiência e longevidade aos seus produtos. A isso se acresce uma boa relação preço/desempenho e um serviço de pós-vendas qualificado. Os fatores decisivos, porém, são acima de tudo a consultoria profissional, a confiabilidade, a qualidade e a execução totalmente satisfatória dos projetos dos clientes, em que as necessidades dos clientes e as sugestões de melhoria são introduzidos no processo de forma simples e flexível. O resultado são, em muitos casos, cooperações bem-sucedidas ao longo de muitos anos.

Uma visão do futuro

A demanda por modernização continua. Por isso, a empresa de tijolos Arnach GmbH & Co. KG, de Allgäu, decidiu, recentemente, modernizar, e também aumentar, o seu circuito de produção, incluindo um aparelho de descarregamento, carros de extração, um dispositivo MRP, componentes do circuito de produção, um sistema de postos de trabalho e um sistema de moldagem novos. Não há dúvida de que, nos próximos anos, os investimentos de substituição e as modernizações de fábricas também serão uma característica importante da indústria alemã de elementos pré-moldados, de modo a preservar a competitividade das empresas existentes. A Weckenmann provou a sua eficácia, sob a forma de inúmeros projetos bem-sucedidos, na capacidade de implementação de projetos exigentes e oferece inúmeras possibilidades para suprir as necessidades futuras de forma personalizada ■

MAIS INFORMAÇÕES



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
Birkenstraße 1
72358 Dormettingen, Alemanha
T +49 7427 94930
F +49 7427 949329
info@weckenmann.de
www.weckenmann.com