



PRE-FAB by Weckenmann

Le magazine de Weckenmann pour l'industrie des éléments préfabriqués en béton

Édition 05 | Mars 2013

Chère lectrice,
cher lecteur,

L'année 2012 chez Weckenmann se résumera le mieux par le terme "dynamique". Les travaux de notre nouveau centre de distribution et de technologie à notre siège de Dormettingen ont été achevés, et notre personnel a pris possession de locaux modernes en septembre. En même temps, nous avons agrandi et modernisé notre magasin dont nous avons aussi optimisé les processus.

En janvier 2012, Robert Neiningner a repris la direction technique de Weckenmann. Et last but not least, nous avons pu nous adjoindre quatre nouveaux partenaires au sein de notre réseau de distribution. Mais ce n'est pas pour autant que nous nous reposerons cette année. Au contraire: dès mi-avril Weckenmann présentera les technologies les plus récentes sur la bauma de Munich, le plus grand et le plus important des salons internationaux d'engins de chantier, matériel de construction, engins miniers, véhicules de chantier et machines de construction.

Sur notre stand dans le Hall B1.219, nos experts se tiendront à la disposition de toutes les personnes intéressées, afin de leur fournir les informations le plus complètes.

Nous serons heureux
de votre visite,

vosre

Hermann Weckenmann



Thomas Beike (à droite), gérant actuel de Brinkhege-Werke, et le chef de projets techniques, Benno Strack ont optimisé les opérations et processus grâce à la nouvelle technologie.

fdu Vertriebs- und Planungs GmbH investit dans des distributeurs de béton

Modernisation puissance quatre

Il y a plus de 30 ans Wilhelm Meyer, technicien en béton et Heiner Brinkhege, commercial diplômé, ont fondé leur entreprise, en ouvrant une première usine de production près d'Osnabrück, qui a démarré en 1984 sous le nom de Fertig-Decken-Union GmbH (fdu). Dans les années suivantes, la petite PME s'est transformée pour devenir un des premiers fabricants d'éléments de mur et de plafond en Allemagne. Au second semestre de l'année 2009 Heiner Brinkhege a repris la direction sous le toit fdu, comptant 16 sites de production. Le premier contact entre l'entreprise et Weckenmann date du début des années 1990. Depuis, il y a eu régulièrement des projets communs.

Une des causes principales était le fait qu'après la reprise de la société, une des premières tâches de Thomas Beike, gérant actuel de Brinkhege-Werke, et son chef de projets techniques, Benno Strack, a été de moderniser successivement les usines. Ils ont décidé d'investir sur quatre sites, en équipant chacun d'eux d'un distributeur de béton automatique. Ainsi début 2012, le premier distributeur de béton à vis sans fin est entré en service dans l'usine de béton de Bramsche Achmer. Les responsables ont été convaincus par la technologie robuste et durable de la machine à déversement précis ainsi que par le bon rapport prix-performance, ce qui a été décisif, entre autres, pour passer à la réalisation des autres projets de modernisation avec Weckenmann.

Défis particuliers

Toutefois, sur les trois autres sites, les experts Weckenmann se sont vus confrontés à des défis particuliers. Les distributeurs de béton ont du être adaptés dans les installations existantes, dans des conditions d'encombrement parfois très difficiles. De plus, dans un des cas, l'installation du distributeur de béton était associée à une extension du système de carrousel existant afin de créer des positions de palettes offline supplémentaires.

La mise en service est en cours

Actuellement, la mise en service des machines est en cours sur les trois sites. "Grâce à la nouvelle technologie, nous optimisons nos opérations et processus", indique le gérant Thomas Beike pour expliquer les raisons de l'investissement. "Les temps de bétonnage sont nettement réduits et, comme nous pouvons doser avec précision le béton frais, nous n'avons plus de pertes inutiles de matière, ce qui réduit encore les dépenses." Par ailleurs, d'après Beike, son entreprise dispose avec Weckenmann d'un fournisseur d'installations travaillant selon le principe de source unique, pouvant ainsi proposer une solution pour chaque demande particulière.

Modernisation puissance quatre	Page 1
Transport propre	Page 2
Echec à la rouille et aux fissures	Page 2
Weckenmann à la bauma	Page 2
Un air de Bauhaus	Page 3
Des partenaires forts partout dans le monde	Page 4
Fi à l'hiver sibérien	Page 4



Systèmes individuels de convoyeurs à bennes

Transport propre

A l'aide des convoyeurs à bennes, le béton frais peut être transporté de façon rapide, automatique et sans fuites, depuis la centrale à béton jusqu'au point d'utilisation dans le hall de production d'éléments préfabriqués. Selon les besoins, Weckenmann fournit différents types de bennes: bennes à bascule pour béton fluide, bennes à volet avec déversement par le fond pour bétons secs ainsi que bennes tandem pour le transport simultané de bétons gris et coloré. Selon le type, les bennes peuvent contenir jusqu'à 3.000 litres de béton durci.

Les convoyeurs à bennes atteignent une vitesse de 150 mètres par minute, vitesse qu'il est possible d'augmenter encore au besoin. Le trajet peut être conçu en ligne à un ou deux rails, et il peut comprendre des virages, des rampes et des aiguillages. La longueur du trajet à parcourir dans l'usine concernée est ici sans importance. La ligne peut être longue jusqu'à plusieurs centaines de mètres.

Les systèmes de convoyeurs à bennes Weckenmann sont disponibles comme réalisation globale, de source unique: l'étude des convoyeurs de béton est réalisée sur mesure par Weckenmann pour chaque client particulier,

Conçus à une ou deux voies, les convoyeurs à bennes Weckenmann apportent le béton au point d'utilisation, de façon rapide et sûre.

y compris le système de commande et la définition des interfaces. L'installation du convoyeur à bennes et le service des installations sont également assurés par les experts de Dormettingen.



Systèmes flexibles de chauffage pour chambres de durcissement

Echec à la rouille et aux fissures

Les fissurations dans le béton rendent les éléments de construction fragiles aux influences externes et donc à la corrosion. Leur origine est un traitement thermique incorrect pendant le processus de durcissement, lors de l'élaboration des éléments préfabriqués en béton. Weckenmann connaît ces difficultés et procure le remède. Ses chauffages à air chaud, apposés de l'extérieur à la chambre de durcissement, chauffent l'air de cette chambre de façon régulière et délicate, tandis qu'une circulation continue de l'air maintient une température constante dans la chambre de durcissement. L'échange

d'air permanent associé au contrôle de l'hygrométrie évite une saturation de l'air en eau, empêchant ainsi la formation de rouille sur les coffrages et palettes. D'autre part, l'air ne devient pas non plus trop sec, si bien que le béton conserve l'eau nécessaire à son hydratation. Ceci est la condition pour éviter la fissuration à la surface du béton.

Les chauffages à air chaud Weckenmann peuvent fonctionner au gaz, au fioul ou à l'électricité, ou bien aux énergies renouvelables comme la géothermie, ou bien à la chaleur perdue et récupérée de l'installation elle-même. Leurs puissances se situent entre 32 et 1.200 kW.

Grâce aux systèmes de chauffage, les durées de durcissement des éléments préfabriqués peuvent être considérablement réduites, tout en conservant le même niveau de qualité élevé. Ceci permet de faire tourner l'installation en plusieurs postes, ce qui accroît sa productivité et entraîne l'effet secondaire positif d'une production juste-à-temps.

Les chauffages Weckenmann se distinguent par leur longévité et leur grande efficacité. Ils sont adaptables de façon flexible aux demandes et conditions du client, et ils permettent un équipement rapide et économique des systèmes d'installation existants en retrofit.

Apposés à l'extérieur des chambres de durcissement, les chauffages à air chaud Weckenmann réchauffent l'air à l'intérieur de façon régulière et douce, les températures étant maintenues constantes grâce à la circulation continue.



Stand au salon au Hall B1.219

Weckenmann à la bauma

Du 15 au 21 avril 2013 à la bauma de Munich, Weckenmann présentera la dernière technologie de production d'éléments préfabriqués en béton. Sur 570.000 m² et pour la 30^{ème} fois cette année, ce salon international des engins de chantier, matériel de construction, engins miniers, véhicules de chantier et machines de construction est mondialement le plus grand et le plus important rendez-vous autour du bâtiment et de la construction.

Un point fort de la présence de Weckenmann à ce salon est une batterie de coffrage innovante, offrant de nouvelles possibilités d'application sous l'aspect d'efficacité énergétique et de réduction des coûts au niveau de la fabrication et de la logistique.

Les personnes intéressées trouveront le stand de Weckenmann au Hall B1.219, accessible le plus rapidement par l'entrée ouest du parc d'exposition. Sur place, outre l'équipe commerciale expérimentée et internationale, les deux gérants Hermann et Wolfgang Weckenmann se tiennent à votre disposition pour des entretiens.

bauma
2013



Images impressionnantes

Celui qui pense que la fabrication d'éléments préfabriqués en béton est une affaire incolore, n'a pas encore vu le nouveau clip de Weckenmann. Le béton est la substance de base de beaucoup de choses dans le monde. Et ses lieux d'utilisation sont variés en conséquence. Et variées et impressionnantes sont aussi les images du clip qui dure environ 10 minutes.

Le reportage montre - outre des images du siège de la société de Dormettingen - l'utilisation mondiale des installations et machines Weckenmann, à l'aide de prises de vue à St Petersburg en Russie, à Coimbatore en Inde, et dans une usine de préfabriqués en béton située sur les contreforts du Jura souabe, une des installations les plus modernes d'Allemagne.

Le spectateur sera impressionné par les diverses conditions dans les différents pays et les exigences extrêmement spécifiques auxquelles doivent répondre les machines. Celui qui souhaite avoir une vision vivante de la singularité des usines équipées par Weckenmann, devra visiter le stand de l'entreprise au salon bauma, Hall B1.219.

Moderne, clairement structuré et ouvert aux visions et perspectives:
le nouveau siège de la société Weckenmann. (Photo: Architekturbüro Link)



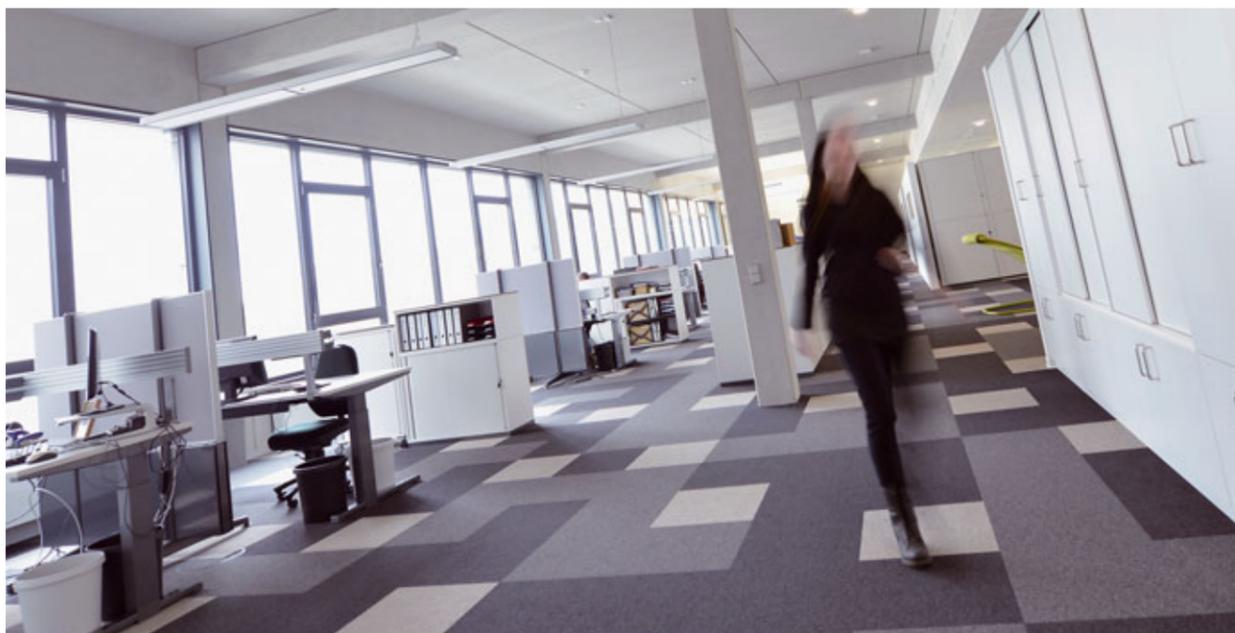
Nouveau cœur d'entreprise à Dormettingen Un air de Bauhaus

Lignes claires, grandes surfaces vitrées, locaux vastes, un air de Bauhaus. Le nouveau centre de distribution et de technologie Weckenmann, au siège de Dormettingen, est un exemple réussi d'architecture moderne. Le bâtiment, de 50 mètres de long et de 17,5 mètres de large, évidemment construit en éléments préfabriqués de béton, comprend environ 2.000 m² de surface utile. Les prédalles, prémurs, poutres et poteaux sont faits maison au sens propre des termes. A l'intérieur du bâtiment aussi, le matériau à la transformation duquel l'entreprise se consacre, ne se cache pas. Au contraire: les surfaces en béton de parement contrastent de façon intéressante avec les murs crépis en blanc et les très hautes fenêtres.

Il devait être fonctionnel et représentatif, premiers critères d'exigences pour le nouveau centre d'entreprise

quand en juin 2010 a démarré l'étude du projet de construction. En juillet 2011, les maîtres d'œuvre ont donné le premier coup de pioche. Un an plus tard, en septembre 2012, le nouveau bâtiment était prêt. Depuis, le personnel de l'entreprise travaille dans les nouveaux locaux.

Les vastes bureaux ont été configurés d'après le concept "open office" ce qui rend possible un travail flexible et transparent. Il existe ici des zones où le personnel peut se retirer pour les activités demandant de la concentration. Au contraire, les zones de communication adjacentes favorisent les échanges entre les collaborateurs. L'équipement se caractérise par la qualité et l'ergonomie. Ainsi par exemple, chaque poste de travail est équipé d'une table réglable en hauteur pour garantir une position ménageant le dos.



Dans les bureaux du nouveau centre de l'entreprise, le personnel Weckenmann dispose d'un vaste espace de travail et d'échanges. (Photo: Architekturbüro Link)

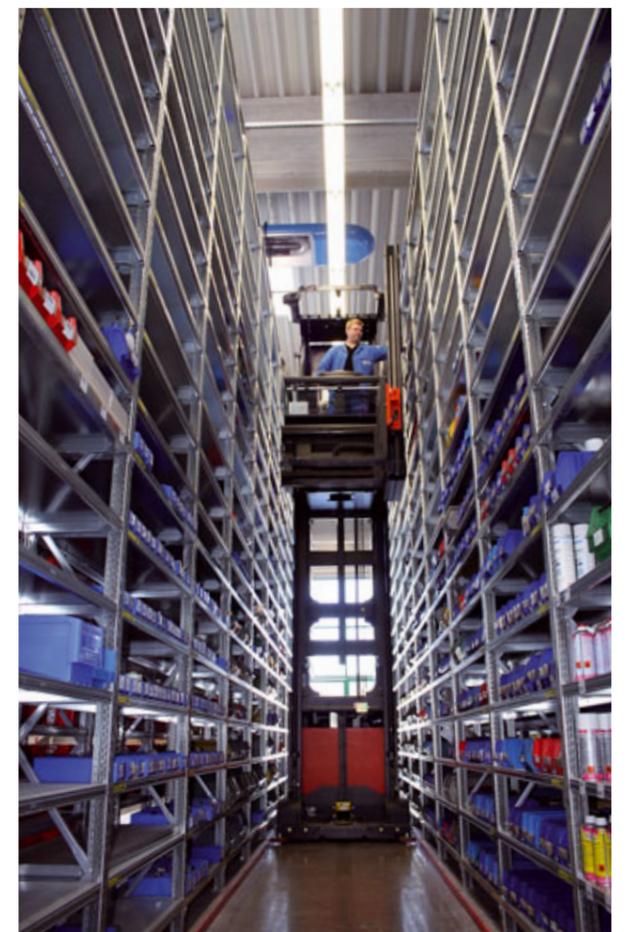
Le maître d'œuvre a attaché beaucoup d'importance à l'efficacité énergétique et l'utilisation d'énergies renouvelables. En hiver, le bâtiment est chauffé par géothermie, et quand en été les températures grimpent, le refroidissement est assuré par les planchers-dalles en béton grâce à l'activation thermique des éléments de construction ou du noyau de béton.

Modernisation et extension du magasin

En parallèle à la construction du centre de distribution et de technologie, Weckenmann a modernisé et réorganisé le magasin de composants de son siège principal. A cet effet, le magasin d'origine a été déménagé dans un nouveau hall, si bien que l'entreprise dispose dorénavant d'une surface totale de 650 m² pour les composants palettisables et la gestion des stocks. Le hall est équipé d'un magasin à rayonnages ultramoderne comprenant douze sections - dont trois à plateaux et neuf à palettes - de 5,6 mètres de hauteur, pouvant accueillir 570 euro-palettes et plus de 6.000 bacs de stockage. La manipulation est réalisée à l'aide d'un chariot moderne pour allées étroites.

Le résultat des investissements: les marchandises parcourent les différentes stations - contrôle d'identification à l'entrée, entreposage, mise à disposition pour la production - beaucoup plus rapidement, grâce aussi à l'emploi de scanners sans fil. Cette gestion des stocks juste-à-temps à l'aide du système mobile d'acquisition de données assure une grande transparence concernant les stocks, la disponibilité et l'utilisation du matériel.

Dans le cadre de l'extension du magasin, la réception de marchandises a aussi été déménagée. Deux sas ont été aménagés pour le chargement et le déchargement des camions. De plus, dans un avenir très proche, il est prévu d'annexer un terminal à l'abri des intempéries pour la livraison de colis.



Le nouveau magasin à rayonnages, de conception moderne, peut accueillir 570 euro-palettes et plus de 6000 bacs de stockage.

Renfort dans la distribution internationale

Des partenaires forts partout dans le monde

En 2012, Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG a pu s'adjoindre pas moins de quatre nouveaux partenaires de coopération dans le monde. Les paragraphes suivants présentent les différentes sociétés et leurs atouts:

CBE Consultancy Ltd., Auckland

En Australie et en Nouvelle-Zélande, Michael Khrapko de CBE Consultancy Ltd. assiste dorénavant l'entreprise dans sa distribution. Khrapko a fondé CBE en 2006. Auparavant pendant douze ans environ, il a occupé des postes de technicien dirigeant et de directeur technique pour deux des plus grands fabricants néo-zélandais de béton prêt à l'emploi et de produits en béton.



Dietmar Kiene (à gauche) de la Sté Weckenmann avec le nouveau partenaire Down Under, Michael Khrapko. (Photo: CBE Consultancy)

Hariharasudhan, Gurgaon (Delhi)

Egalement du métier est le nouveau collaborateur pour l'Inde Hariharasudhan, directeur de prospection commerciale. Il connaît le marché local entre autres par sa longue activité dans une usine de préfabriqués en béton, située en Inde du Sud. Monsieur Hariharasudhan se tient à la disposition de toutes les personnes intéressées, dans le nouveau bureau Weckenmann au German Centre for Industry and Trade à Gurgaon / Delhi.



Hariharasudhan (tout à gauche) et Daniel Breitbach (deuxième à gauche) avec des collègues dans le German Centre à Gurgaon (Delhi).

WCH Industrial Ltda., Rio Claro

Pour l'Amérique du Sud, la distribution a été prise en charge par WCH Weiler C. Holzberger Industrial Ltda. dont le siège est à Rio Claro dans l'état fédéral brésilien de São Paulo. "Pour notre prospection du continent sud-américain, cette collaboration est une étape extrêmement importante", déclare le gérant Hermann Weckenmann. Et ceci aussi pour la raison que WCH coopère en plus dans la fabrication locale de produits Weckenmann destinés au marché sud-américain. Pour la fabrication de dalles alvéolaires, les deux entreprises sont convenues d'une collaboration au niveau mondial.



Klaus (à gauche) et Helmut Holzberger représentent Weckenmann en Amérique du Sud. (Photo: WCH)

Chaiyong Choeibamrung, Bangkok

Depuis peu, la distribution pour la Thaïlande est entre les mains de Chaiyong Choeibamrung, établi à Bangkok. "Les installations de production d'éléments préfabriqués de Weckenmann font partie des meilleures du monde", déclare ce spécialiste de distribution et c'est la raison pour laquelle il a intégré l'entreprise allemande dans son portefeuille. De plus, ajoute-t-il, à cause de projets de construction réalisés par le groupe immobilier thaïlandais Pruska à l'aide de ses systèmes d'installations et machines, Weckenmann a d'ores et déjà une très belle renommée sur le marché thaïlandais.



Daniel Breitbach, Chaiyong Choeibamrung et Hermann Weckenmann (de gauche à droite) scellent la coopération par une poignée de main.

Calendrier des salons

bauma 2013

du 15 au 21.4.2013, Munich, Allemagne

CTT Moscow

du 4 au 8.6. 2013, Moscou, Russie

ExpoArcon

du 3 au 5.7.2013, Lima, Pérou

Concrete Show South America

du 28 au 30.8.2013, São Paulo, Brésil

CEMENT. CONCRETE. DRY BUILDING MIXTURES 2013

du 27 au 29.11.2013, Moscou, Russie

ICCX

du 4 au 5.12.2013, Saint-Petersbourg, Russie

Fi à l'hiver sibérien



Des températures jusqu'à moins 40 °Celsius, coupures du courant, voitures gelées et routes impraticables: bien que l'hiver russe nous ait sorti le grand jeu en décembre 2012, les spécialistes de Weckenmann ne se sont pas laissés détourner de leur objectif d'installer à Tomsk en Sibérie occidentale une usine de production de préfabriqués en béton.

Conscients de leur devoir, les collaborateurs Weckenmann ont bravé les conditions sévères et, aussi grâce à l'assistance parfaite de l'acheteur, ils ont mis en service les machines de manière éprouvée avant même la trêve de Noël, dans les limites d'un calendrier pourtant serré.

WA WECKENMANN

Éditeur:

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG
Birkenstraße 1 | 72358 Dormettingen | Germany
Téléphone +49 7427 94 93 0 | Télécopie +49 7427 94 93 29
info@weckenmann.de | www.weckenmann.com