

Завод АВІ: продуманный проект по техническому перевооружению

В результате модернизации линии компании Andernacher Bimswerk GmbH & Co.KG (АВІ), в сотрудничестве с машиностроительным предприятием Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co.KG, удалось повысить производительность завода в Бедбурге на 15% за счет автоматизации процесса подготовки опалубочных поддонов.

На трех заводах в Германии компания Bimswerk GmbH & Co.KG (АВІ) из Андернаха выпускает плиты перекрытий, двойные стеновые панели и массивные перекрытия для промышленного и частного строительства на немецком и европейском рынках. На заводе в Бедбурге в районе Рейн-Эрфт, примерно в 40 минутах езды к северо-западу от Кельна, компания АВІ эксплуатирует высокопроизводительную линию оборотных поддонов. Это семейное предприятие было основано в 1950 году и на протяжении многих лет пользуется хорошей репутацией в Германии и за ее пределами. Так, британский архитектор сэра Норман Форстер использовал элементные перекрытия Syspropart из декоративного бетона площадью 12 000 м² компании АВІ в знаменитом жилом здании «Gauze» в Манчестере.

«Отличная репутация компании АВІ как надежного поставщика – это не простое совпадение», – говорит Дитмар Кине, руководитель отдела сбыта швабской машиностроительной компании Weckenmann Anlagentechnik

GmbH & Co.KG из Дорметтингена. «Руководство АВІ находится в постоянном поиске новых возможностей улучшить качество и экономичность оборудования». Дитмар Кине знает, о чем говорит, ведь на протяжении более тридцати лет АВІ является «требовательным клиентом компании Weckenmann». Многие установки и системы на заводе в Бедбурге, работающем в двухсменном режиме, носят синий логотип Weckenmann. Несколько недель назад компания Weckenmann поставила на завод в Бедбурге новый полностью автоматический накопитель и новые рольганги в рамках проекта по модернизации предприятия АВІ.

Специалист по монтажу новых линий и дооснащению существующего производства

Однако компания Weckenmann – это не просто поставщик нового оборудования для производства ЖБИ на заводе АВІ. Руководство АВІ осведомлено об эффективной работе и многолетнем опыте швабского машиностроителя в области технического перевооружения и модернизации установок. «Снижение издержек на единицу продукции, сокращение тактового времени, улучшение качества, повышение гибкости – перед производителями ЖБИ стоят те же сложности, что и перед машиностроителями», – отмечает директор Херманн Векенманн. «Решить эти за-



До модернизации: опалубочный участок на заводе АВІ в Бедбурге



После модернизации: опалубочный участок с новыми тактовыми рольгангами и новым накопителем Weckenmann



Новый накопитель Weckenmann с расширенным магазином и новыми тактовыми рольгангами



Из магазина опалубочные профили поступают на опалубочный робот по новым рольгангам

дачи клиенты могут либо путем установки совершенно новой производственной линии, либо путем целенаправленной и продуманной модернизации. Исходя из своего опыта, мы знаем, что стратегическая модернизация зачастую более выгодна для клиента, чем новая установка». В течение многих лет компания Weckenmann оказывает фирме ABI регулярные консультационные услуги по проектам модернизации, включающие монтаж новых опалубочных поддонов, подъемников, опалубочных систем и магнитных фиксаторов. В фирме ABI ценят опыт и техническое ноу-хау швабского машиностроителя, который с 1992 года занимается разработкой опалубочных роботов и накопителей для производства ЖБИ.

Уменьшение тактового времени - повышение выработки

Задача текущего проекта по модернизации завода ABI в Бедбурге заключалась в уменьшении тактового времени и повышении выработки на производстве плит перекрытия и

двойных стеновых панелей. Имеющийся опалубочный участок линии оборотных поддонов состоял из двух параллельных опалубочных поддонов, опалубочного робота, поперечного транспортера и магазина опалубочных профилей. Опалубочный робот при этом отвечал не только за подготовку опалубочных столов, но и забор и возврат опалубочных профилей. Тщательный анализ показал, что добиться повышения выработки можно только в том случае, если освободить опалубочный робот от работы с магазином. На новых рольгангах между двумя опалубочными зонами опалубочные профили будут поступать из магазина на робот, чтобы еще больше его разгрузить. И, как во всех проектах по техническому перевооружению, необходимо свети к минимуму вмешательство в текущий рабочий процесс.

ABI и Weckenmann: сплоченная команда

После того как специалисты Weckenmann получили финансовые средства для реализации проекта, они приступили к детальной проработке и составлению точного гра-

Новый веб-дизайн сайта Weckenmann

Компания Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co.KG из швабского Дорметтингена запустила обновленный сайт www.weckenmann.com. Таким образом, производитель установок для производства ЖБИ выполнил свое обещание повысить пользовательский комфорт сайта. «Переход на так называемый «отзывчивый веб-дизайн» стал ответом на изменения в схемах поиска в интернете», - отмечает директор Вольфганг Векенманн. «Мы работаем по всему миру и экспортируем большие объемы продукции, поэтому мы обнаружили, что количество людей, выходящих в Интернет с мобильных устройств, неуклонно растет».

Четкая структурированность информации и многоязычная версия сайта

Новый сайт насыщен важной текстовой и графической информацией об ассортименте продукции и услуг компании Weckenmann. Установки швабского машиностроителя эксплуатируются на всех континентах. Это объясняет, почему новый сайт доступен на немецком, английском, французском, испанском, португальском и русском языках. Также не исключен перевод и на другие языки.

Новый сайт отлично работает как на планшетных компьютерах и смартфонах, так и на стационарном ПК. «Отзывчивыми» веб-дизайнеры называют сайты, которые автоматически подстраиваются под размер экрана устройства пользователя. «Содержательная, визуальная и техническая модернизация нашего сайта призвана показать, что мы не только разрабатываем инновационные машины и программное обеспечение, но и следуем духу времени в отношении информационных технологий и интерактивности», - заключает Вольфганг Векенманн.

фика работ. Дитмар Кине характеризует сотрудничество ABI и Weckenmann как исключительно плодотворное и конструктивное. «Когда клиент принимает непосредственное участие в проекте модернизации, все идет как по маслу», – поясняет Дитмар Кине. «Все сложилось – как с технической, так и с человеческой точек зрения!»

Монтаж лишь за одну неделю

Так же эффективно, как разработка, проектирование и изготовление новых компонентов, в Дорметтингене были выполнены работы по монтажу и пусконаладке модернизированной линии на заводе ABI в Бедбурге. Всего лишь за одну неделю – в течение пасхальных каникул – были демонтированы старые компоненты и смонтированы новые системы усилиями слаженной команды ABI и Weckenmann, состоящей из технических специалистов, монтажников, шеф-монтажников и операторов. Спустя семь дней модернизированная установка была запущена в эксплуатацию. Сегодня компания ABI работает в привычном трехсменном режиме, выпуская плиты перекрытия и двойные стеновые панели. «Установка функционирует безупречно», – рассказывает Ульф Шумбринк, ответственный за сервисную поддержку и ремонт в компании ABI. «Накопитель работает действительно быстро, и наш опалубочный робот занимается только опалубкой и нанесением контуров на поверхность поддона».

Повышение выработки: цель достигнута

Модернизированная установка отлично зарекомендовала себя в эксплуатации, позволив увеличить выработку на 15%. «Мы полагаем, что сможем выиграть еще пару процентов, когда подберем оптимальные настройки», – говорит руководитель отдела по сбыту в компании Weckenmann Дитмар Кине. ■

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Andernacher Bimswerk GmbH & Co. KG
Füllscheuerweg 21, 56626 Andernach, Germany
T +49 26 3220060, F +49 26 32200635
info@abi-beton.de, www.abi-beton.de



Weckenmann Anlagentechnik GmbH + Co. KG
Birkenstraße 1
72358 Dormettingen, Germany
T +49 7427 94930, F +49 7427 949329
info@weckenmann.de, www.weckenmann.com